



技术要求:

1. 表面做黑色阳极氧化;
2. 单个平面接刀痕不允许大于2处, 且接刀痕高度差应当≤0.1mm;

△ 锐利边齿形距1mm;  
(共计2处, J4, J6)

检测序号定义

◎ 1. 一般特性;

⊙ 2. 重要特性; 功能、性能以及法律/法规相关性;

最后检测序号: ⊙

默认技术要求:

1. 几何与公差标注 ISO 1101-2004;
2. 未注公差根据 ISO 2768-mk;
3. 未注表面质量根据 ISO 1302-2002;  
未注加工面粗糙度按照  $\sqrt{Ra3.2}$  ;  
其余面未注粗糙度按照  $\sqrt{Ra12.5}$  ;
4. 未注不规则边缘按照 ISO 13715:  $\begin{matrix} -0.2 \\ +0.7 \\ \pm 0.4 \end{matrix}$

公差等级	ISO 2768-mk 未注公差				
	<10	10-30	30-100	100-300	>300-1000
H	±0.02	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2

公差等级	ISO 2768-mk 未注公差				
	0.5-3	>3	>6	>30	>100
r	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
H	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4
C	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
V		±0.5	±1	±1.5	±2

设计	生产
校核	工艺
批准	质量
标准化	SQE

Unit of Intelligent Manufacturing. Your Best Partner.

常州市立亨创奇电气有限公司

图号	图号/规格	版本
外形图	92020013	A

第三页 共四页 单位: 毫米 比例: 2:1 页码: 1/1