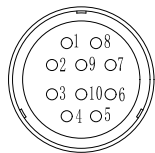


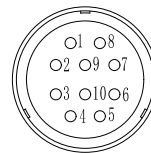
电源

针脚号	信号
1	U 红
2	V 白
3	W 蓝
4	黄绿相间
5	KTY84 棕
6	KTY84 棕



传感器信号

针脚号	信号
4	+24V
5	松刀
6	0V
8	无刀 (选配)
10	夹刀



编码器信号

针脚号	信号	针脚号	信号
1	A+ 绿	6	B+ 蓝
2	A- 黄	7	B- 红
3	Z+ 灰	8	Z- 粉
4	0V 白	10	屏蔽线
5	+5V 棕	9	

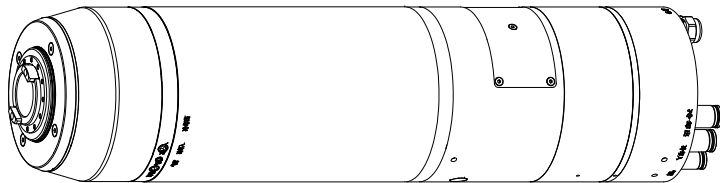
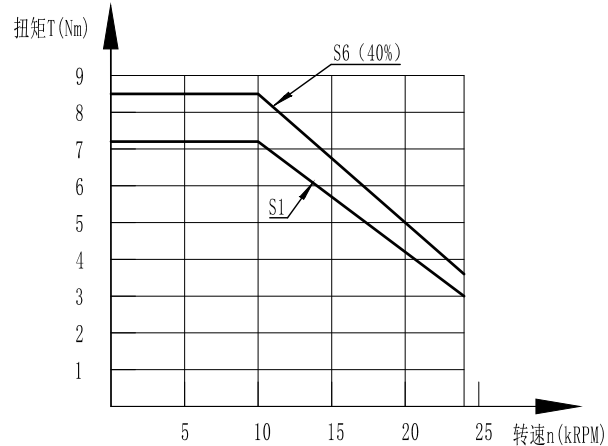
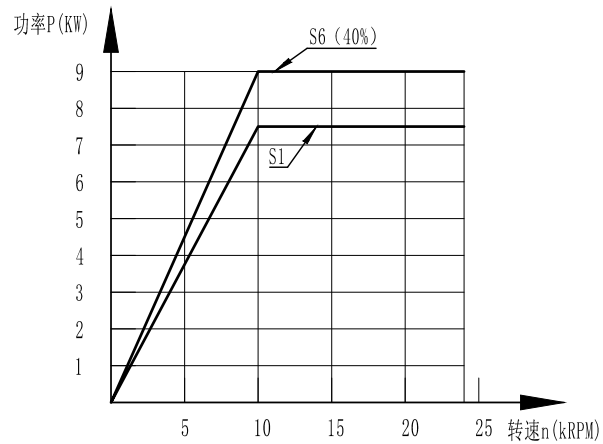
主轴参数

序号	名称	单位	参数值	备注	序号	名称	单位	参数值	备注
1	锥面跳动	mm	≤0.001		16	电机重量	kg	24.3	
2	静态偏摆	mm	≤0.008	标准棒150mm处	17	轴承型号	/	前7009*2, 后7007*2	
3	振动值	mm/s	≤0.8		18	轴承精度等级	/	P4级, 旋转精度P2级	
4	主轴冷却需求流量	L/Min	≥1.5		19	润滑方式	/	油脂	
5	冷却液温度	℃	室温-3℃	冷却液最高温度不得超过32℃	20	信号类型	/	PNP 常开	
6	冷却系统压力	Mpa	0.2-0.5		21	工作环境温度	/	<40	
7	冷却机制冷功率	KW	≥0.75		22	中心出水功能	℃	无	
8	噪音值	DB/(A)	≤70		23	冷却介质	/	/	
9	主轴气密封气压	Mpa	0.3-0.4		24	冷却液体最高温度	℃	/	
10	刀具接口	/	BT30		25	中心出水使用压力	mm	/	
11	静态拉刀力	KN	2.7-3.2		26	过滤精度	um	/	
12	换刀刀柄推出量	mm	0.6-0.8		27	中心出水流量	/	/	
13	松刀气压	Mpa	0.5-0.8						
14	松刀需油量	cm <sup>2</sup>	/						
15	回(夹)刀气压	Mpa	0.5-0.8						

备注:


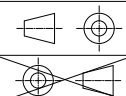
- 1: 动力线缆引出线长度: 50±5cm;
- 2: 松紧刀引出线长度: 50±8cm;
- 3: 编码器引出线长度: 50±8cm;
- 4: 安装方式: 抱夹;
- 5: 焊接航空插前取适量长度的保护胶套或腊管套于出线上保护出线。

<b>常州市艾菲斯精密工业有限公司</b> Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd					
标记	处数	更改内容	更改文件号	签名	日期
设计		材料		产品说明书	
审核		重量			
工艺		1:1		APSL125L-30-24Z/7.5KW	
标准化		共 2 张		第 1 张	
批准				/ A	



### 主轴电机参数

序号	名称	参数值	单位	备注
1	电机类型:	感应异步电机	/	
2	额定功率:	7.5kW	KW	
3	额定电流:	15.3A (S1) / 30A (S6)	A	
4	额定转速:	10000RPM	rpm	
5	额定频率:	334Hz	Hz	
6	额定扭矩:	7.2 (S1) / 8.5 (S6)	N.m	
7	电压:	380V	VAC	
8	最高转速:	24000RPM	rpm	
9	最高频率:	800Hz	Hz	
10	编码器类型:	sin/cos 1vpp	/	选配
11	编码器线数:	128	p/rev	选配
12	电机温度报警极限:	80	℃	
13	极对数:	2	对	
14	冷却方式:	IC3W7	/	
15	防护等级:	IP67	/	
16	绝缘等级:	H级	/	

						 <b>常州市艾菲斯精密工业有限公司</b> Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd	
标记	处数	更改内容	更改文件号	签名	日期	材料	
设计						 重量 比例	产品说明书 APSL125L-30-24Z/7.5KW
审核							
工艺						共 2 张 第 2 张	
标准化						/	
批准						A	