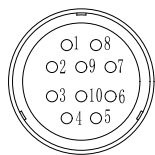


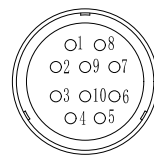
电源

| 针脚号 | 信号      |
|-----|---------|
| 1   | U 红     |
| 2   | V 白     |
| 3   | W 蓝     |
| 4   | ⏏ 黄绿相间  |
| 5   | KTY84 棕 |
| 6   | KTY84 棕 |



传感器信号

| 针脚号 | 信号      |
|-----|---------|
| 4   | +24V    |
| 5   | 松刀      |
| 6   | 0V      |
| 8   | 无刀 (选配) |
| 10  | 夹刀      |



编码器信号


| 针脚号 | 信号    | 针脚号 | 信号   |
|-----|-------|-----|------|
| 1   | A+ 绿  | 6   | B+ 蓝 |
| 2   | A- 黄  | 7   | B- 红 |
| 3   | Z+ 灰  | 8   | Z- 粉 |
| 4   | 0V 白  | 10  | 屏蔽线  |
| 5   | +5V 棕 | 9   |      |

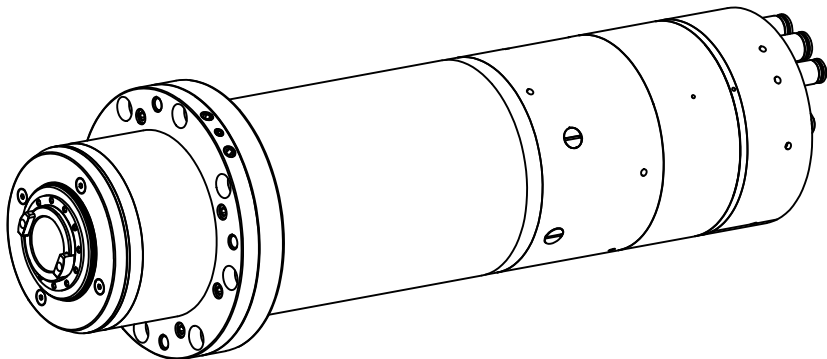
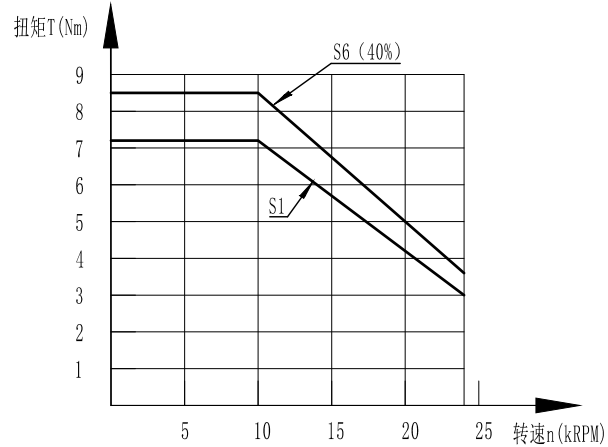
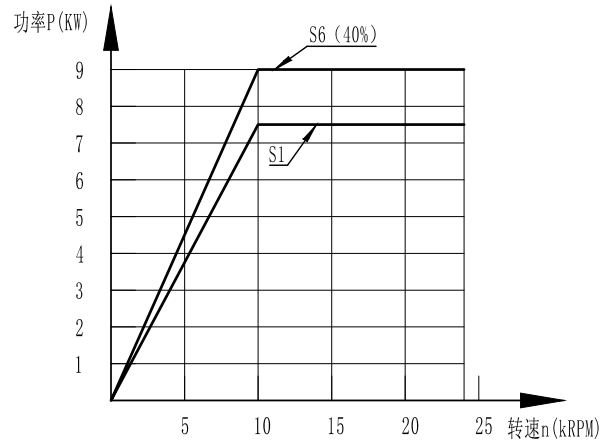
主轴参数

| 序号 | 名称       | 单位               | 参数值                   | 备注                             | 序号 | 名称       | 单位               | 参数值              | 备注 |
|----|----------|------------------|-----------------------|--------------------------------|----|----------|------------------|------------------|----|
| 1  | 锥面跳动     | mm               | $\leq 0.001$          |                                | 16 | 电机重量     | kg               | 24.3             |    |
| 2  | 静态偏摆     | mm               | $\leq 0.008$          | 标准棒150mm处                      | 17 | 轴承型号     | /                | 前7009*2, 后7007*2 |    |
| 3  | 振动值      | mm/s             | $\leq 0.8$            |                                | 18 | 轴承精度等级   | /                | P4级, 旋转精度P2级     |    |
| 4  | 主轴冷却需求流量 | L/Min            | $\geq 1.5$            |                                | 19 | 润滑方式     | /                | 油脂               |    |
| 5  | 冷却液温度    | $^\circ\text{C}$ | 室温-3 $^\circ\text{C}$ | 冷却液最高温度不得超过32 $^\circ\text{C}$ | 20 | 信号类型     | /                | PNP 常开           |    |
| 6  | 冷却系统压力   | Mpa              | 0.2-0.5               |                                | 21 | 工作环境温度   | /                | $< 40$           |    |
| 7  | 冷却机制冷功率  | KW               | $\geq 0.75$           |                                | 22 | 中心出水功能   | $^\circ\text{C}$ | 无                |    |
| 8  | 噪音值      | DB/(A)           | $\leq 70$             |                                | 23 | 冷却介质     | /                | /                |    |
| 9  | 主轴气密封气压  | Mpa              | 0.3-0.4               |                                | 24 | 冷却液体最高温度 | $^\circ\text{C}$ | /                |    |
| 10 | 刀具接口     | /                | BT30                  |                                | 25 | 中心出水使用压力 | mm               | /                |    |
| 11 | 静态拉刀力    | KN               | 2.7-3.2               |                                | 26 | 过滤精度     | um               | /                |    |
| 12 | 换刀刀柄推出量  | mm               | 0.6-0.8               |                                | 27 | 中心出水流量   | /                | /                |    |
| 13 | 松刀气压     | Mpa              | 0.5-0.8               |                                |    |          |                  |                  |    |
| 14 | 松刀需油量    | cm <sup>2</sup>  | /                     |                                |    |          |                  |                  |    |
| 15 | 回(夹)刀-气压 | Mpa              | 0.5-0.8               |                                |    |          |                  |                  |    |

备注:


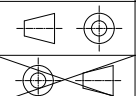
- 1: 动力线缆引出线长度:  $50 \pm 5\text{cm}$ ;
- 2: 松紧刀引出线长度:  $50 \pm 8\text{cm}$ ;
- 3: 编码器引出线长度:  $50 \pm 8\text{cm}$ ;
- 4: 安装方式: 法兰;
- 5: 焊接航空插前取适量长度的保护胶套或腊管套于出线上保护出线。

|   |    |             |       |                        |    |
|---|----|-------------|-------|------------------------|----|
|  <b>常州市艾菲斯精密工业有限公司</b><br>Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd |    |             |       |                        |    |
| 标记  | 处数 | 更改内容        | 更改文件号 | 签名                     | 日期 |
| 设计  |    | 材料          |       | 产品说明书                  |    |
| 审核  |    | 重量 比例       |       |                        |    |
| 工艺  |    | 1:1         |       | APSL125LF-30-24Z/7.5KW |    |
| 标准化   |    | 共 2 张 第 1 张 |       | / A                    |    |
| 批准  |    |             |       |                        |    |



### 主轴电机参数

| 序号 | 名称        | 参数值                   | 单位    | 备注 |
|----|-----------|-----------------------|-------|----|
| 1  | 电机类型:     | 感应异步电机                | /     |    |
| 2  | 额定功率:     | 7.5kW                 | KW    |    |
| 3  | 额定电流:     | 15.3A (S1) / 30A (S6) | A     |    |
| 4  | 额定转速:     | 10000RPM              | rpm   |    |
| 5  | 额定频率:     | 334Hz                 | Hz    |    |
| 6  | 额定扭矩:     | 7.2 (S1) / 8.5 (S6)   | N.m   |    |
| 7  | 电压:       | 380V                  | VAC   |    |
| 8  | 最高转速:     | 24000RPM              | rpm   |    |
| 9  | 最高频率:     | 800Hz                 | Hz    |    |
| 10 | 编码器类型:    | sin/cos 1vpp          | /     | 选配 |
| 11 | 编码器线数:    | 128                   | p/rev | 选配 |
| 12 | 电机温度报警极限: | 80                    | ℃     |    |
| 13 | 极对数:      | 2                     | 对     |    |
| 14 | 冷却方式:     | IC3W7                 | /     |    |
| 15 | 防护等级:     | IP67                  | /     |    |
| 16 | 绝缘等级:     | H级                    | /     |    |

|     |    |      |       |    |    |   |                                 |
|-----|----|------|-------|----|----|---|---------------------------------|
|     |    |      |       |    |    |  <b>常州市艾菲斯精密工业有限公司</b><br>Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd |                                 |
| 标记  | 处数 | 更改内容 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 材料  |                                 |
| 设计  |    |      |       |    |    |  重量 比例   | 产品说明书<br>APSL125LF-30-24Z/7.5KW |
| 审核  |    |      |       |    |    |   |                                 |
| 工艺  |    |      |       |    |    | 1:1   |                                 |
| 标准化 |    |      |       |    |    |   |                                 |
| 批准  |    |      |       |    |    | 共 2 张 第 2 张   | A                               |