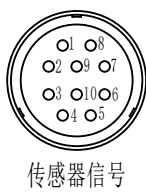


动力线

针脚号	信号
1	U 红
2	V 白
3	W 蓝
4	黄绿相间
5	KTY84 棕
6	KTY84 棕



传感器信号

针脚号	信号
4	+24V
5	松刀
6	0V
8	无刀 (选配)
10	夹刀



编码器信号

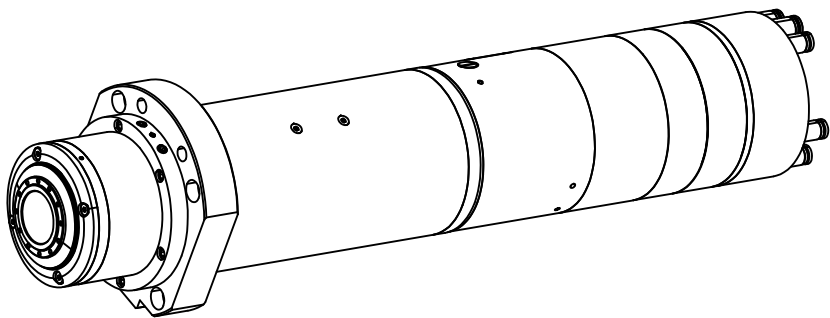
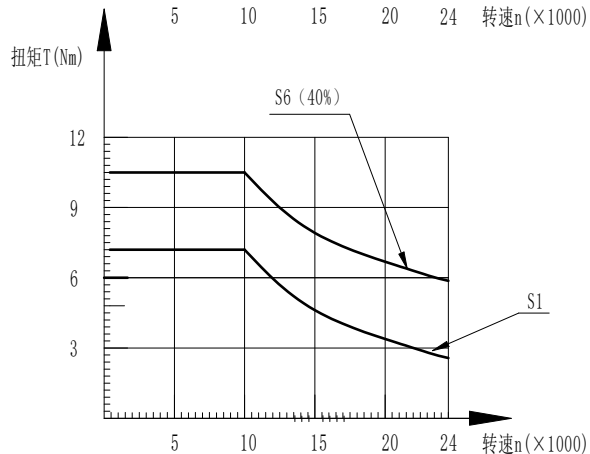
针脚号	信号	针脚号	信号
1	A+ 绿	6	B+ 蓝
2	A- 黄	7	B- 红
3	Z+ 灰	8	Z- 粉
4	0V 白	10	屏蔽线
5	+5V 棕	9	

备注:

- 1: 动力线缆引出线长度: $50 \pm 5\text{cm}$;
- 2: 信号引出线长度: $50 \pm 8\text{cm}$;
- 3: 编码器引出线长度: $50 \pm 8\text{cm}$;
- 4: 安装方式: 法兰;
- 5: 焊接航空插前取适量长度的保护胶套或腊管套于出线上保护出线。

主轴参数							
序号	名称	单位	参数值	备注	序号	名称	单位
1	锥面跳动	mm	≤ 0.001		16	重量	kg
2	静态偏摆	mm	≤ 0.006	标准棒150mm处	17	轴承型号	/
3	振动值	mm/s	≤ 0.8		18	轴承精度等级	/
4	主轴冷却需求流量	L/Min	≥ 1.5		19	润滑方式	/
5	冷却液温度	℃	室温-3℃	冷却液最高温度不得超过32℃	20	信号类型	/
6	冷却系统压力	Mpa	0.2-0.5		21	工作环境温度	℃
7	冷却机制冷功率	kW	≥ 0.75		22	中心出水功能	/
8	噪音值	DB/(A)	≤ 70		23	冷却介质	/
9	主轴气密封气压	MPa	0.3-0.4		24	冷却液体最高温度	℃
10	刀具接口	/	NBT30		25	中心出水使用压力	mm
11	静态拉刀力	N	2600-3000		26	过滤精度	um
12	换刀刀柄推出量	mm	0.6-0.9		27	中心出水流量	MPa
13	松刀气压	MPa	0.5-0.8				
14	松刀需油量	cm ²	/				
15	回(夹)刀-气压	MPa	0.5-0.8				

标记	处数	更改内容	更改文件号	签名	日期	常州市艾菲斯精密工业有限公司 Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd	
设计						材料	
审核						重量	比例
工艺						1:1	产品说明书
标准化						共 / 张	第 / 张
批准							APS100FL1-30-24Z/7.5K
							A



主轴电机参数

序号	名称	参数值	单位	备注
1	电机类型:	感应异步电机	/	
2	额定功率:	7.5 (S1) /11 (S6 40%)	KW	
3	额定电流:	16 (S1) /23.5(S6 40%)	A	
4	额定转速:	10000	rpm	
5	额定频率:	333	Hz	
6	额定扭矩:	7.2 (S1) /10.5 (S6 40%)	N.m	
7	额定电压:	300V	VAC	
8	最高电压:	380V	VAC	
9	最高转速:	24000RPM	rpm	
10	最高频率:	800Hz	Hz	
11	编码器类型:	sin/cos lvpp	/	
12	编码器线数:	128	p/rev	
13	电机温度报警极限:	80	℃	
14	极对数:	2	/	
15	冷却方式:	IC3W7	/	
16	防护等级:	IP67	/	
17	电机绝缘等级:	H 级	/	

						 常州市艾菲斯精密工业有限公司 Chang Zhou APS Precision Industry Co., Ltd
标记	处数	更改内容	更改文件号	签名	日期	
设计						材料  重量 比例  1:1 共 / 张 第 / 张
审核						
工艺						
标准化						
批准						
						产品说明书 APS100FL1-30-24Z/7.5K
						/ A